

**COCEMFE BADAJOZ RECIBE EL PREMIO A LA INCLUSIÓN LABORAL EN LA GALA DE PREMIOS DE LA FUNDACIÓN ASMI, QUE EN SU PRIMERA EDICIÓN ORGANIZAN JUNTO A LA FUNDACIÓN PATROCINA UN DEPORTISTA, INDICANDO EN SU INTERVENCIÓN EL PRESIDENTE DE LA ONG, JESÚS GUMIEL, LA IMPLICACIÓN DEL SECTOR EMPRESARIAL QUE JUNTO CON LAS INSTITUCIONES PÚBLICAS PERMITEN QUE DESDE UN TRABAJO COMÚN SE LOGREN AVANCES EN EMPLEABILIDAD.**



**TAMBIÉN, INSISTIÓ EN LA ESTRATEGÍA DE LA ENTIDAD CENTRADA EN OFRECER A LOS/AS EMPRESARIOS/AS SERVICIOS GRATUITOS EN SELECCIÓN DE PERSONAL, ADAPTACIÓN DE PUESTOS DE TRABAJO, ELIMINACIÓN DE BARRERAS EN ACCESIBILIDAD UNIVERSAL, ASESORAMIENTO PARA LA CONSTITUCIÓN DE CENTROS ESPECIALES DE EMPLEO, ENTRE OTROS.**



COCEMFE BADAJOZ ha recibido de la empresa BURGUER KING el premio a la INCLUSIÓN LABORAL en la primera gala de PREMIOS ASMI, por la trayectoria y estrategia que se viene efectuando en materia de empleabilidad, centrada en una colaboración permanente con los/as empresarios/as ofreciendo todo tipo de servicios de forma gratuita, y la complicidad de las instituciones públicas en respaldo de programas y servicios, líneas de ayudas y medidas de fomento de empleo, en un trabajo a tres bandas: ong, sector privado y sector público.

Al acto asistieron más de cien empresarios/as junto a responsables de administraciones locales, además de Diputación de Badajoz y Junta de Extremadura. En representación de la Junta de Extremadura intervino **Teresa Angulo Romero**, Secretaria General de Servicios Sociales, Inclusión, Infancia y Familia de la Consejería de Salud y Servicios Sociales; por parte de la Diputación de Badajoz, **Francisco Buenavista García**. Diputado Consorcio Servicios Medioambientales. Delegación de Consorcio para la Gestión de Servicios Medioambientales. y por el Ayuntamiento de Zafra su alcalde, **Juan Carlos Fernández Calderón**.

Destacar que este premio es de gran importancia para todos y todas las entidades miembros de COCEMFE BADAJOZ, las 12 ONGS, que en su conjunto prestan servicios de forma gratuita a más de 50.000 personas con discapacidad física y/o orgánica, tal y como ha valorado el jurado de estos premios.

La gala también quedó patente la excepcional labor tanto empresarial como social de **D. Esdras Martínez Sevillano**, fundador de la Fundación ASMI y recientemente fallecido. En su homenaje se ha creado un premio especial con su nombre.

- **LA FUNDACIÓN ASMI ES UNA ENTIDAD PRIVADA SIN ÁNIMO DE LUCRO, FUNDADA EN ZAFRA EN 1999 CON LA FINALIDAD DE AYUDAS A LAS FAMILIAS MÁS VULNERABLES DE EXTREMADURA, ESPECIALMENTE DE ZAFRA Y COMARCA. SUS FINES SE DESARROLLAN EN ÁMBITOS: ASISTENCIAL, SANITARIO, REHABILITADOR, FORMATIVO, EDUCATIVO, SOCIAL, CULTURAL Y LABORAL. SON MÁS DE 25 AÑOS IMPULSANDO LAS MEJORAS SOCIALES Y DESARROLLO DE LAS PERSONAS, DESDE LA INFANCIA HASTA LA ANCIANIDAD.**
- **LA FUNDACIÓN PATROCINA UN DEPORTISTA ES UNA INICIATIVA MEDIANTE LA CUAL LAS DEPORTISTAS DE DISCIPLINAS OLÍMPICAS Y PARALÍMPICAS INDIVIDUALES RECIBEN APOYO EN SU PREPARACIÓN PARA LOS PRÓXIMOS JUEGOS OLÍMPICOS. ADEMÁS, INTENTAN AYUDAR AL MAYOR NÚMERO DE DEPORTISTAS ESPAÑOLES DE ALTO NIVEL A PODER CUMPLIR SUS SUEÑOS Y PODER ESTAR REPRESENTANDO A SU PAÍS EN LOS PRÓXIMOS JUEGOS OLÍMPICOS. LA MISIÓN DE PATROCINA UN DEPORTISTA ES UNIR EL MUNDO EMPRESARIAL CON EL DEPORTE DE ÉLITE, CON UN DOBLE OBJETIVO:**
  - **APOYAR ECONÓMICAMENTE A LOS DEPORTISTAS EN SU CAMINO A LOS PRÓXIMOS JUEGOS.**
  - **PROPORCIONAR UN MODELO DE PATROCINIO DIFERENTE Y EFICAZ, SOCIALMENTE RESPONSABLE.**